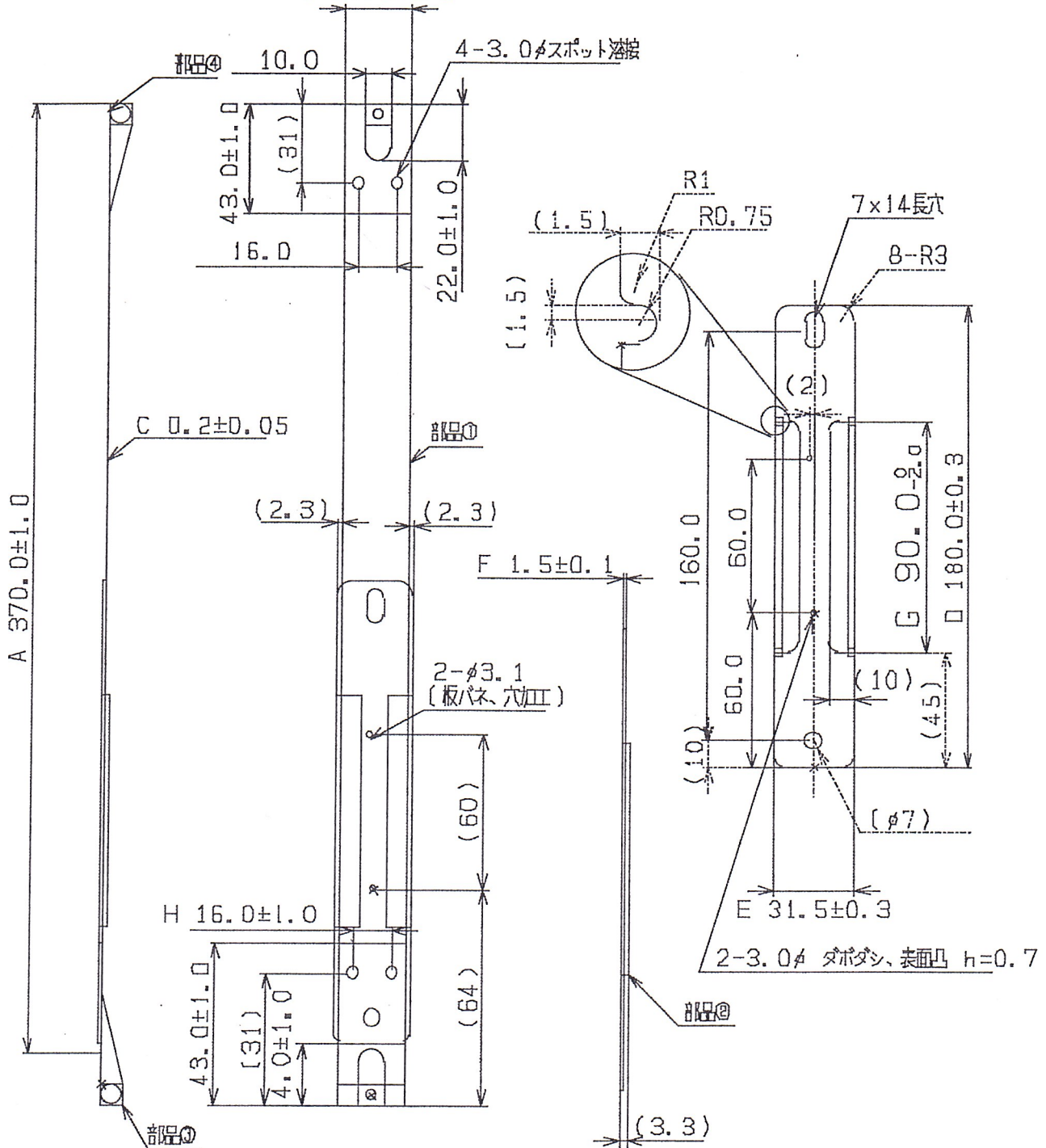


製造仕様書

品名

FHH79×129AH

10. 形状寸法図（組立図）



※ヘミング加工は、板バネ取付後行うこと。

※指示無きところは面取り加工を行うこと。

※（ ） 内寸法は参考値とする。

※寸法測定箇所は図中アルファベット寸法とするが、その他の公差有り寸法箇所は受入検査表への記載の必要はないが、その公差を確保すること。

※その他、部品⑤M5十字穴付きなべ小ねじ 部品⑥M5用バネ座金 を別梱包にて同数量納品すること。

改訂記号

FHH79×129AH-1

(00)

FHH79x129AH

(00)